

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PD ml**

3 WPS - Bezug 18-126000001 Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Niedersachsen-Bremen
 4 Name des Schweißers **Ralf Iwanowski** Prüf.-Nr.: D-SK-28219-9606-1-180413-18-126.000001
 5 Legitimation L2RFTG30H
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 24.03.1990, Bremen (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Schlosserei N. Iwanowski, Lilienthal
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-, 138- S
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA, PB, PC, PD D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - ISO 14341 G 42 3 M G3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	10,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PD	PD, PA, PB, PC, PE
24 Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:

Ort: Bremen
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 2018-04-04
 Gültig bis: 2021-04-03

35 Bemerkungen

36
 37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Frank Drzemalla
 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite